

## PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number :

2002-180603

(43)Date of publication of application: 26.06.2002

(51)Int.CL

E04D 1/30 E04D 13/18

H01L 31/042 (71)Applicant (72)Inventor:

(21)Application number : 2001-304642 (22)Date of filing : 28 09 2001

1-304642 (71)Applicant:

KANEGAFUCHI CHEM IND CO LTD

NOMURA TAKUJI

(30)Priority

Priority number : 2000296895

Priority date : 28.09.2000

Delaulte acontes III

# (54) METHOD OF PLACING SOLAR BATTERY MODULE

### (57)Abstract

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a method of placing a solar battery module capable of correcting shift between the solar battery module and tiles, when placed in lateral line with each other, by a waterproof member and making a design harmonic because of the tiles and the solar battery module to be integrated if mixedly roofed.

SOLUTION. The method of placing the solar battery module M on a roof in the state of being mixedly roofed with the tiles 21 comprises providing at least one waterproof member 20 between the solar battery module M and the tile 21 adjacent thereto perpendicularly to the gradient of the roof.



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of

rejection or application converted registration

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特期2002-180603

(P2002-180603A) (43)公開日 平成14年6月26日(2002.6.26)

(51) Int.Cl.7		識別記号		FΙ			テーマコード(参考)
E 0 4 D	1/30	603	F	E04D	1/30	603F	E 2 E 1 0 8
	13/18	*			13/18		5 F O 5 1
H01L	31/042		I	101L	31/04	F	2

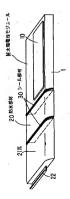
		審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 9 頁
(21)出願番号	特顧2001-304642(P2001-304642)	(71) 出願人 000000941
		鏡淵化学工業株式会社
(22)出願日	平成13年9月28日(2001.9.28)	大阪府大阪市北区中之島3丁目2番4号
		(72)発明者 野村 卓司
(31)優先権主張番号	特職2000-296895 (P2000-296895)	<b>滋賀県大津市木の岡町24-7-205</b>
(32)優先日	平成12年9月28日(2000.9.28)	(74)代理人 100058479
(33)優先権主張国	日本 (JP)	弁理士 鈴江 武彦 (外6名)
		Fターム(参考) 2E108 KK09 LL04 MM01 NN07
		5F051 BA03 BA11 BA18 DA15 JA08
		1,09
	· ·	The state of the s

# (54) 【発明の名称】 太陽電池モジュールの敷設方法

## (57)【要約】

【課題】太陽電池モジュールと瓦を横一列に敷設した場 合におけるずれ分を防水部材によって補正することがで き、瓦と太陽電池モジュールとを混ぜ葺きしても一体感 が得られるため、デザイン上調和がとれる太陽電池モジ ュールの敷設方法を提供することにある。

【解決手段】屋根に瓦21と太陽電池モジュールMとを 混ぜ葺きして敷設する太陽電池モジュールの敷設方法に おいて、前記太陽電池モジュールMと屋根の勾配と直交 する方向に隣接する瓦21との間に少なくとも1つの防 水部材20を設けて敷設することを特徴とする。



【請求項1】 屋根に瓦と太陽電池モジュールとを混ぜ 葺きして敷設する太陽電池モジュールの敷設方法におい

前記大陽雲池モジュールと屋根の勾配と直交する方向に 隣接する瓦との間に少なくとも1つの防水部材を設けて 動設するととを特徴とする太陽電池モジュールの敷設方

【請求項2】 前記防水部材は、前記瓦を屋根の勾配方 向に切断したものであることを特徴とする請求項1記載 10 の太陽電池モジュールの敷設方法。

【請求項3】 前記防水部材は、不燃材で形成されてい るととを特徴とする請求項1記載の太陽電池モジュール の動設方法。

【請求項4】 前記防水部材と屋根の勾配と直交する方 向に隣接する大陽電池モジュール及び互との間はシール 部材で水密にシールされていることを特徴とする請求項 1記載の太陽電池モジュールの敷設方法。

【請求項5】 前記防水部材は、屋根の勾配と直交する 方向に隣接する瓦もしくは太陽電池モジュールとの隙間 20 を防水する桶部を有していることを特徴とする請求項 1 記載の太陽電池モジュールの敷設方法。

【請求項6】 前記防水部材は、屋根の勾配と直交する 方向に隣接する互もしくは太陽電池モジュールとの隙間 を防水するために、隣接する瓦もしくは太陽電池モジュ ールの側縁部の上面に重ね合せたことを特徴とする請求 項1記載の太陽電池モジュールの敷設方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

[発明の属する技術分野] この発明は、建物の屋根に設 30 けられた瓦下地材に瓦と混ぜ葺きして敷設される太陽電 池モジュールの敷設方法に関する。

[0002]

【従来の技術】建物の屋根に通常の瓦と太陽電池セル保 持枠とを混ぜ葺きし、太陽電池セルによって太陽エネル ギーを電気に変換して利用する技術は、例えば、特開平 11-107453号公報で知られている。

[0003] これは、屋根下地材の上に設置されるセル 保持枠をアルミニウム等の軽金属板からなる不燃材料に よって形成し、とのセル保持枠内に太陽電池セルを固定 40 したものである。そして、セル保持枠は、通常の瓦一枚 分と同じ外形寸法または前記瓦の複数枚分と同じ外形と なるように形成したものである。すなわち、瓦形状を基 準にして太陽電池セル保持枠を構成したものである。

[0004]

[発明が解決しようとする課題] しかしながら、実際に 瓦を屋根に敷設する場合、瓦と瓦の間には樋部において 雨水を排水するために隙間を設けるように敷設する。従 って、前記特開平11-107453号公報のように瓦 形状を基準にし、その瓦の働き幅の複数枚分に相当する 50 間はシール部材で水密にシールされていることを特徴と

幅寸法の太陽電池セル保持枠を瓦と混ぜ葺きした場合、 次のような不具合が生じる。

[0005] すなわち、瓦n枚分(nは2枚以上の整 数) の幅寸法を有する太陽電池モジュールを瓦と混ぜ葺 きした場合には (n-1) 箇所の瓦の隙間分だけ瓦の敷 設部分が長くなり、太陽電池モジュールとの千鳥葺きの 位置ずれが生じるからそのずれを保証するための防水部 材が必要となる。

[0006] とれをn=4の場合。すなわち瓦の働き幅 4枚分の幅寸法を有する太陽電池モジュールを瓦と混ぜ 音きした場合について具体的に説明する。

[0007] 図21は比較例を示すもので、符号40は 屋根を示し、矢印41は屋根勾配で、雨水の流れ方向を 示す。屋根40に通常の瓦42と、瓦42の働き幅の4 枚分の幅寸法を有する太陽電池セル保持枠としての太陽 雷池モジュール43とを混ぜ葺きした場合を示し、44 が軒側 4.5が棒側である。

【00081 瓦42は通常、屋根40に向かって軒側4 4の右側から左方向に葺いた後、上段の瓦42を上載せ して順次棟側45に千鳥状に葺くが、太陽電池モジュー ル43の働き幅Aが瓦42の働き幅の4枚分の幅寸法で あるために、3個所の隙間に相当する部分だけ短く、右 側に偏ろことになる。従って! 葺き始めとなる屋根40 に向かって右側 (ア部) は千鳥状となるが、左側に向か ろにしたがって少しづつずれが生じ、下段の瓦42と上 段の五42とが略同じ位置となり、左側(イ部)は千鳥 状に葺くことはできない。

【0009】従って、デザイン状の不調和をきたすばか りでなく、樋部の位置が所定の位置に定まらず、雨水等 の漏水の噂がある。

【0010】との発明は、前記事情に着目してなされた もので、その目的とするところは、屋根に瓦と太陽電池 モジュールを混ぜ葺きして敷設しても、漏水の虞はな く、しかもデザイン上調和がとれる太陽電池モジュール の敷設方法を提供することにある。

[0011]

[課題を解決するための手段] この発明は、前記目的を 達成するために、請求項1は、屋根に瓦と太陽電池モジ ュールとを混ぜ葺きして敷設する太陽電池モジュールの 敷設方法において、前記太陽電池モジュールと屋根の勾 配と直交する方向に隣接する瓦との間に少なくとも1つ の防水部材を設けて敷設することを特徴とする。

【0012】請求項2は、請求項1の前配防水部材は、 前記互を屋根の勾配方向に切断したものであることを特 徴とする。

【0013】請求項3は、請求項1の前記防水部材は、 不燃材で形成されていることを特徴とする。

[0014]請求項4は、前記防水部材と屋根の勾配と 直交する方向に隣接する太陽電池モジュール及び瓦との 【0015】請求項5は、前記防水部材は、屋根の勾配 と直交する方向に隣接する瓦もしくは太陽電池モジュー ルとの隙間を防水する链部を有していることを特徴とす る。

[0016] 請求項6は、請求項1の前記防水部材は、 屋根の石配と直交する方向に関接する互もしくは太陽電 池モジュールとの隙間を防水するために、隣接する互も しては太陽電池モジュールの側縁部の上面に重ね合せた ことを特徴とする。

【0018】 【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図

【発明の実施の形態】以下、との発明の実施の形態を図面に基づいて説明する。

[0019]図1〜図9は第1の実施形態を示し、図1 20 は太陽電池モジュールの斜視図、図2は図1のX-X線 に沿う断面図、図3は図1のY-Y線に沿う断面図、図 4は基材の平面図である。

【0020】まず、太陽磁池モジュール州について説明 すると、図1~図4に示すように、基材1に太陽電池1 0を搭載した構造である、基材1は、不燃材、好ましく は鋼板、アルミニウム、ステンレス等の金属板を折曲加 工して個平矩形箱状に形成されている。なお、基材1に 塗装や耐候性フィルムをラミネートしたものでもよい。 【0021】基材1は、その上面、すなわち受光面2、 棟側面3、軒側面4、機側面5及び樋反対面6を育し、 屋根側面7は開口した。いわゆる底距(個平担形箱状 で、通常の互と略同一番され形成されている。

[0022] 受光面2の太陽電池固定領域8の略中央部 には開口穴9が設けられている。太陽電池固定領域8に は矩形パネル状の大陽電池10がその端子ボックス11 を開口に穴9に挿入した状態で固定されている。太陽電池 りつと、手間では、結晶シリコン型、手間置シ リコン型(アモルファス型)の半導体のいずれのものも 使用可能であり、何ト限定されるものではないが、多結 40 温型、アモルファス型等の再額光電変換装置が好すましく 使用可能である。薄顔/電変換装置は、中でもアモルフ ス型やアモルファス型も多結晶型を重ね合わせたタン テム型がより移すよりを用いてある。

[0023]太陽電池10を固定する手段としては、太 陽電池固定領域80外周縁部にシール村12を塗布し、 とのシール村12の囲まれる部位に接着剤13を塗布した状態で、太陽電池10を大陽電池固定領域8に押し付けることにより固定されており、必要に応じて両面粘着テープを併用してもよい。 [0024] 受光面2の棟側面3の幅った部分の太陽電池1のが固定されない領域には基材1を屋根材としての 瓦根に固定するための固定部1か取砂らわている。 らに、値側面5 には断面が略1字状の傾部15が基材1 と一体に設けられている。この極部15は基材1の棟側 面3から軒側面4に亘って設けられ、雨水等を棟側面3から軒側面4に返ってでいる。

[0025]さらに、軒側面4の下端部、すなわち屋根側面7側には折曲部4 a が設けられ、この折曲部4 a が設けられ、この新性体16 は厚さが3 m m 以上の角棒状で、太陽電池モジュールMの働き 個A以上の長さを有し、基材1 から極部15 の底面まで 延長している。この弾性体16 はシリコーン系、ボリイソブチレン系などの各種シーリング材、EPDM系などのゴム及びEPDM系などの合成樹脂発泡体などが例示できる。

[0026]また、基材1の内部には基材1を補強する ための補強部材17が取けられている。補強部材17は 後述する瓦葺き作業中化作業者が基材1に乗って作業し たときの循重による基材1の零形を防けするものであ

る。この補強部材17は本実施形態では合成樹脂発泡体からなる断熱材であり、基材1の下面に接着固定されている。なお、補強部材17は合成樹脂発泡体からなる断熱材に限定されず、金属角材、金属液板、合成樹脂波板、ゴム等でもよい。

[0027] さらに、基材1の内部で、前記固定部14 に対応する部分にはゴムまたは合成樹脂からなるシール 部材18が設けられ、シール部材18は基材1の下面に 接着固定されている。

[0028] 図5は防水部材20を示し、(a) は斜視 図、(b) はZ-Z線に沿う断面図である。防水部材2 0は、不燃材、例えば鎖板、アルミニウム、ステンレス あるいはてわらに塗装や耐候フィルムをラミネートした ものでもよい。防水部材20は、下部が開口した、いわ ゆる底無し個平矩形箱状で、通常の瓦と略同一高さに形 成されている。

【0029】防水部材20の縦幅L1は、前述した太陽 電池モジュールMや通常の瓦の縦幅と同一であり、横幅 L2は通常の瓦の横幅より狭く、例えば1/4、1/

3、1/2等に形成されている。なお、機幅L2の異なる複数種類の防水部材20を用意し、選択して使用するようにしてもよい。

[0030] とのように構成された大陽電池モジュール 林と防水部材20は、図6〜図9に示すように敷設され る。図6は瓦と太陽電池モジュールとの間に防水部材を 結合した状態の縦断側面図、図7は同じく斜視図、図8 は耳と太陽電池モジュールを混ぜ葺きした状態を示す平 面図、図9は屋根の断面図である。

【0031】図6~図9に示すように、太陽電池モジュの ールMは屋根材上に通常の瓦21と混ぜ葺きして敷設さ

れる。瓦21は、例えば焼き物瓦、厚型スレート瓦、薄型 スレート瓦 金属瓦 和瓦 洋瓦等によって矩形平板状 に形成されている。 瓦21の一側部には隣り合う瓦21 と嵌合する樋部22が設けられ、下端部裏面には前垂れ 部23 aが、上端部表面には後立上り部23 bが設けら れている。そして、前垂れ部23aは下段側(軒側)の 太陽電池モジュールMもしくは瓦21の上面に重なり、 後立上り部23 bは上端側(棟側)の太陽電池モジュー ルMもしくは瓦21の下面に重なるようになっている。 【0032】本実施形態においては、太陽電池モジュー 10 ルMと互21との関係は、太陽電池モジュールMの屋根 の勾配と直交する方向(雨水の流れ方向)の働き幅をA とし、 瓦21の屋根の勾配と直交する方向(雨水の流れ 方向)の働き幅を a としたとき、太陽電池モジュールM の働き幅Aは、A=4×aに設定されている。すなわ ち、太陽電池モジュールMの横幅は、瓦21の4枚分に 相当している。

【0033】従って、屋根の勾配と直交する方向(雨水の流れ方向)に複数枚の瓦21を数設したとき、瓦21の相互間には鏡間ができ、一般的に隙間は0.5~5 m 20 mの値である。しかし、1枚の太陽電池モジュール州には隙間ができないため、太陽電池モジュール州と瓦21とが構一列に最近背景を敷設された構列と、瓦21のみ構一列に敷設された横列とは隙間によって横方向に位置すれが年じることとになる。

【0034】 これを具体的に示すと、図8に示すようになる。すなわち、前述のように構成された太陽端地モジュール州と五21を用いて建物の屋根を施工する、いわめる五霄きについて説明すると、図9に示すように、屋根24には練開25から軒削26に向かって下り勾配に30機斜する野地板27が設けられており、この野地板27には百棟28か設けられてより、この野地板27には百棟28か設けられてより、この野地板27には百棟28か設けられてより、この野地板27には百棟28か設けられてより、この野地板27には百棟28か設けられてより、この野地板27には10種2を10円によります。

【0035】図8化示すように、通常の瓦葺き作業と同様に軒側26の右側(7部)から左側(4部)に向かって暮いた後、上段の瓦21を載せて順次棟側25に向かって野地板27に瓦21を未続に敷設するが、今、仮に軒側26の1列目に瓦21のみを敷設し、2列目に複数枚の瓦21と2枚の大陽電池モジュールMとを混ぜ再まる場合について影明する。

【0036】1列目の瓦21は通常の瓦巻き作業と同様 40 に後立上り部23 b に穿戦された釘穴23 c に釘29を 挿入し、瓦枝28 に釘29を 持入し、瓦枝28 に釘20を 表別目の瓦巻が完了した後、2列目に 瓦20 と太陽電池モジュール外を敷砂する、2列目の瓦21と1列目の瓦21とは、1列目の瓦21の後立上り 部23 b の上部に2列目の瓦21の前重れ部23 a を重ね、前述と関係に瓦21を取扱28に固定する。

【0037】また、2列目の瓦21と隣接する太陽電池 モジュールMは樋反対面6を樋部22の上に重ねた状態 で設置する。また、太陽電池モジュールMと太陽電池モ 50

【0039】前述のように、太陽電池モジュール州と五 21とを構一列に敷設した場合の五21相互の隙間によって上段側及び下段側に敷設された五21の目地の相対 位置がすれるが、五21の構幅より狭い防水部材20を 太陽電池モジュール州と五21との間に介在することに より、前記され分を補圧することができる。

[0040] なお、横幅L1の異なる複数種類の防水部 材20を用意して置くことにより、ずれ量に応じた防水 部材20を選択して使用することができ、ずれ分の補正 が容易にできる。

【0041】従って、図8化示すように、右側(ア部) と左側(イ部)の目地の相対位置関係が同一の干鳥状と なり、デザイン上製和がとれる。しかも、上下段の瓦2 1の機能22の位置関係によって防水機能を発揮するに 必要な位置関係を確保でき、湖水を防止して信頼性を確 保できる。

[0042] 太陽電池モジュール州を互積28に固定する手段としては、固定部14に複数本の釣29を打ち込むと、釘29はシール部材18を貫通して互積28に固定され、釘穴および釘29の周囲はシール部材18によって水密にシールされ、雨水等の侵入を阻止することができる。

【0043】また、太陽電池モジュールMが互換28に 固定されると、太陽電池モジュールMの自重及び釘29 の押し付け力が1列目の瓦21に加かり、基材1に設け られた弾性体16が1列目の瓦20の凹凸形状に倣って 変形する。すなわち、弾性体16は凹凸形状追従性があ るため、隙間を塞ぎ、風雨の使人を阻止することができ る。しかも、瓦葺き作業中化作業者が太陽電池モジュー ルMに乗って作業したときの衝撃及び荷重を弾性体16 ・ 競衝作用によって緩和でき、基材1の内部に設けた補 強部材17とともに基材1の変形、破損を防止できる。 【0044】2列目の瓦21と太陽電池モジュールMの 選性育金敷設が完了した後、3列目に瓦21のみを敷設 するが、2列目の瓦21の影設と同様であり、太陽電池 モジュールMの様側25に位置する3列目の瓦21の前 亜和部23 aは太陽電池モジューMの固定部14を覆 うため、釘29が露出することはない。

【0047】 このように防水部材20,31に樋部3 2,33を設けることによって、図12に示すように、 防水部材20(31)の樋部32(33)が瓦21との 間の隙間を塞ぎ、防水構造となるため、第1の実施形態 のシール部材30が不要となり、施工が一層簡便となる。

に樋部33を設けたものである。

【0048】図13は第4の実施形態を示し、図13は 30 太陽磁池モジュールMと近21との間に隣接する瓦21 と太陽電池モジュールMの機能部の上面に防水部材34 を重ね合せた状態を示す斜視図である。この防水部材34は瓦21及び太陽磁池モジュールMの上面形状に倣った平板状であり、その再間線34名を、瓦21及び太陽電池モジュールMの側縁部にオーバーラップさせ、必要に応じて両側線34点を入りによってシールすることにより、水密構造さすることができる。

【0049】本実施形態によれば、際間によって生じる 位置すれ量にパラツキがあっても、防水部材34の瓦2 40 1及び太陽電池モジュールMの側縁部に対するオーバー ラップ量を調節することにより対応でき、施工が容易で ある。

【0050】図14〜図16は第5の実施形態を示し、 第1の実施形態と同一構成部分は同一番号を付して説明 を省略する。本実施形態は、基材1に対して太陽電池1 0を固定金具によって機械的に固定したものである。

【0051】すなわち、基材1の上面には太陽電池10 が軒側面4側に偏倚して裁置されている。そして、太陽 電池10の棟側はその長手方向の両端部及び中央部の3 50

8 箇所が棟側固定金具51によって基材1に固定され、軒側もその長手方向の両端部及び中央部の3箇所が軒側固定金具52によって基材1に固定されている。

【0052】 棟側固定金具51は金属板を略クランク状 に折曲することにより構成され、上端部に太陽電池10 の受光面における縁部を押える押え片51a、下端部に 基材1に固定するための取付け片51bが一体に設けら れている。

[0053]また、軒側固定金具52は金属板を略L字 状に折曲することにより構成され、上端部に太陽電池1 のの受光面における縁部を押える押え片52a、下端部 を基材1に固定するための取付け片52bが一体に設け られている。

【0054】そして、棟側固定金具51の取付け片51 りは固定ねじあるいはリペット53によって基材1の上 節に固定され、軒側固定金具52の取付か片52 bは固 定ねじあるいはリペット53によって基材1の軒側面4 に固定されている。従って、太陽電池10は時間及び軒 個にそれぞれ時間隔に互いに対向した位置を配置した棟 側及び軒側固定金具51、52によって固定されてい

[0055] 棟側及び軒側固定金具51,52の材料 は、基材1と同様に鋼板、アルミニウム、ステンレス等 であり、さらにこれらに途装や耐候性フィルムをラミネ ートしたものが例示できる。

(0056]図17は第6の実施形態を示し、第5の実 施形態と同一構成部分は同一番号を付して説明を省略す る。本実施形態は、1枚の太陽電池10を基材1に対し て固定する際に、棟側においては2個の特側固定金具5 1によって固定し、棘側においては3個の軒側固定金具 52によって固定し、棘側及び手側固定金具51、52 を干鳥状に配置したものである。このような配置にする ことで太陽電池表面への衝撃を緩和でき、破損し難いと いう効果がある。

【0057】図18は第7の実施形態を示し、第5の実施形態と同一構成部分は同一番号を付して説明を省略する。本実施形態は、太陽電池モジュールMを横方向に複数配置した場合であって、各太陽電池モジュールMの基材1に対して太陽電池10を固定する際に、様側及び軒側固定全具51、52の間隔が各太陽電池モジュールM及び瞬う合う太陽電池モジュールMの間においても均等を配置するようにしたものである。

[0058] 従って、第5〜第7の実施形態によれば、基材1に対して太陽電池10の棒側及び軒側を排側及び 軒側固定金具51、52によって効率よく強固に固定でき、台風等のように強風に晒されても太陽電池10のパタツキや剥がれを防止でき、太陽電池10の欠損等の破損を防止できる。また、固定金具が均等に配置なれることで見栄えもよいという変圧上の効果もある。

i0 【0059】図19及び図20は第8の実施形態を示

し、第5の実施形態と同一構成部分は同一番号を付して 説明を省略する。本実施形態は、基材1に対して太陽電 池10を棟側及び軒側固定金具51、52によって固定 する際に 大陽電池10の縁部に緩衝材としてガスケッ ト54を嵌合し、このガスケット54を介して棟側及び 軒側固定会員5.1 5.2の押え片5.1 a 5.2 a を大陽 電池10に押えるようにしたものである。

【0060】ガスケット54の材質としては、耐熱塩化 ビニール樹脂、EPDM、シリコーン樹脂等が例示でき る。このガスケット54は太陽電池10を挟持できるよ 10 うに断面が略コ字状に形成され、ガスケット54の下片 54aは基材1と太陽電池10との間に介在され、約3 mm以上の隙間gが確保され、雨水が排水されるように なっている。また、ガスケット54の上片54bは先端 部が鋭角部54 c に形成され、太陽光線がガスケット5 4によって進られ、太陽電池10に影ができないように 形成されている。

[0061]本実施形態によれば、第5~第7の実施形 態の作用効果に加え、ガスケット54の緩衝作用によっ て地震等の振動や衝撃だけでかく固定全員による熱衝撃 20 等から太陽電池10を保護できるという効果がある。

# [0062]

【発明の効果】以上説明したように、この発明によれ ば、太陽電池モジュールと屋根の勾配と直交する方向に 隣接する瓦との間に少なくとも1つの防水部材を設けて 敷設することにより、太陽電池モジュールと瓦を構一列 に敷設した場合におけるずれ分を防水部材によって補正 することができるため、 通常の瓦と太陽電池モジュール との混ぜ葺きしても一体感が得られるため、デザイン上 調和がとれるとともに、瓦と瓦の間及び瓦と太陽電池モ 30 ジュールとの間の防水機能を確保できるという効果があ

### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】この発明の第1の実施形態を示す太陽電池モジ ュールの斜視図。
- 【図2】図1のX-X線に沿う断面図。
- 「図3]図1のY-Y線に沿う断面図。
- 【図4】同実施形態の基材の平面図。

20…瓦

\*【図5】同実施形態の防水部材を示し、(a) は斜視 図 (h)はフェフ線に沿ろ断面図

10

【図6】同実施形態の互と太陽電池モジュールとの間に 防水部材を動設した状態の縦断側面図。

【図7】同実施形態の瓦と太陽電池モジュールとの間に 防水部材を動設した状態の斜視図。

[図8] 同実施形態の瓦と太陽電池モジュールを混ぜ葺 きした状態を示す平面図。

[図9] 同実施形態の屋根の断面図。

【図10】この発明の第2の実施形態を示す防水部材の

结相関

【図11】この発明の第3の実施形態を示し、(a) (b) は防水部材の斜視図。

「図12]同実施形態の瓦と太陽電池モジュールとの間 に防水部材を敷設した状態の斜視図。

【図13】との発明の第4の実施形態の瓦と太陽電池モ ジュールとの間に防水部材を敷設した状態の斜視図。

「図14]との発明の第5の実施形態の太陽電池モジュ ールの斜視図。

【図15】 同実施形態の太陽電池モジュールの平面図。 [図16] 同実施形態を示し、図15の矢印B方向から 見た側面図。

【図17】この発明の第6の実施形態の太陽電池モジュ

ールの平面図。 「図18]との発明の第7の実施形態の太陽電池モジュ

ールの平面図。 「図191との発明の第8の実施形態の太陽電池モジュ ールの断面図。

[図20] 同実施形態を示し、ガスケットを拡大して示 ず断面図。

[図21]比較例を示し、瓦と太陽電池モジュールを混 ぜ葺きした状態を示す平面図。 【符号の説明】

【図10】

M…太陽電池モジュール

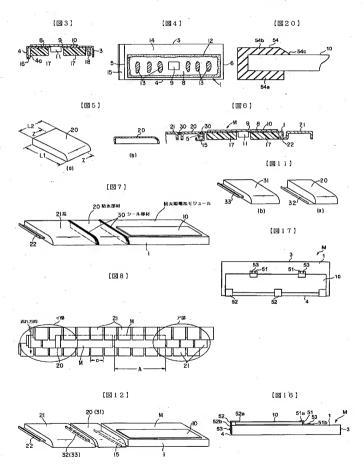
A…太陽電池モジュールの働き幅

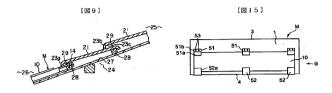
a…瓦の働き幅

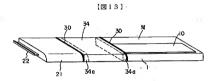
[図2]

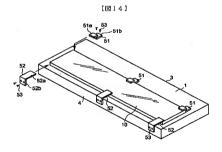
b…互相互間の隙間

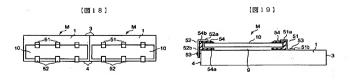
[図1]











【図21】

